

سنتز و مطالعه خواص فیزیکی سوپر جاذب آب بر پایه مواد معدنی

طلوعی، وحید^۱؛ عادل‌فرد، مهدی^۱؛ عسگری، قاسم^۲

^۱گروه فیزیک، دانشگاه دامغان، دامغان

^۲دانشکده علوم زمین، دانشگاه دامغان، دامغان

چکیده

مواد سوپر جاذب هیدروژل‌های آب‌دوستی هستند که توانایی بالایی در جذب و نگهداری حجم زیادی از آب یا حلال‌های آبی را دارند. یکی مهم‌ترین کاربردهای مواد سوپر جاذب پلیمری در کشاورزی هست که برای مرطوب نگه داشتن خاک در اراضی خشک و کاهش دوره آبیاری مورد استفاده قرار می‌گیرد. در این تحقیق روشی سریع، جدید و آسان برای تهیه ماده کامپوزیتی بنتونیت-پلی اکریلات آکریل امید با استفاده از تابش امواج ماکروویو معرفی شده است و خواص ساختاری، مورفولوژی و آزمایش میزان جذب و واجذب آب این کامپوزیت بررسی شده است. نمونه سنتز شده درصد جذبی برابر با ۱۳۰ گرم بر گرم را نشان داد و از طرفی پلیمر استفاده شده در کامپوزیت به دلیل بافت ضعیفش برای محیط زیست ایمن می‌باشد.

Synthesis and study on the physical properties of water super absorbent based on the mineral Materials

Toloei, Vahid¹; Adelifard, Mehdi¹; Askari, ghasem²

¹School of Physics, Damghan University, Damghan

²Faculty of Earth Science, Damghan University, Damghan

Abstract

Super absorbent materials are hydrophilic hydrogels that can absorb and retain huge amounts of water or aqueous solutions. One the most important application of these materials is in Agricultural, which use for holding soil moisture in arid areas and reduces irrigation period. In this research a fast, new and easy method for the preparation of bentonite-poly acrylate-co-acrylamide composite material using microwave radiation is presented, and structural, morphological and the water absorption and its desorption rate testing this composite is investigated. The synthesized sample showed the absorptivity of 130 g/g, and in other hands, the corresponding copolymer used in the composite due to its poor texture is safe for environment

PACS No.8105

استفاده از این مواد باعث کاهش دوره آبیاری، توقف فرسایش خاک، افزایش هوادهی خاک و فعالیت‌های میکروبی می‌شود [۴، ۵]. در ادامه پس از بیان روش ساخت کامپوزیت سوپر جاذب بر پایه رس بنتونیت که ماده‌ای فراوان و ارزان قیمت در طبیعت هست، خواص ساختاری، مورفولوژی و مقادیر جذب و واجذب آب مورد مطالعه قرار گرفته است.

فعالیت‌های آزمایشگاهی

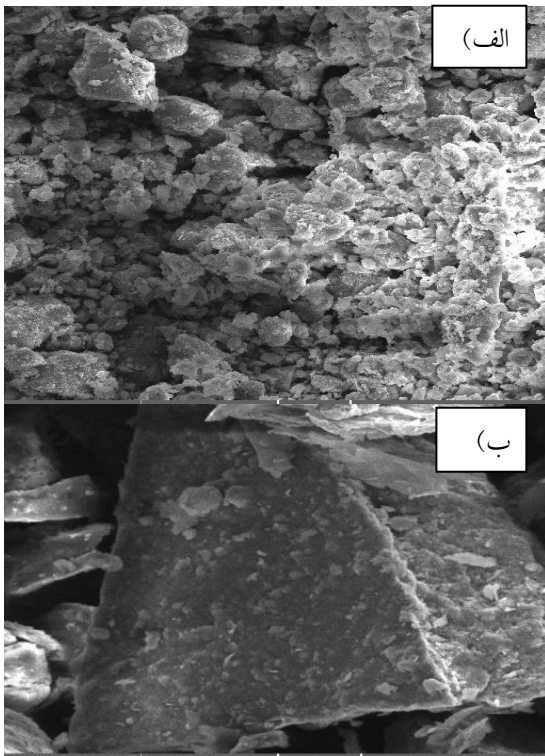
برای سنتز سوپر جاذب بر پایه بنتونیت با بهره‌گیری از کوپلیمریزاسیون پیوند پلی (AA-CO-AM) در حضور MBA و KPS به این صورت عمل شد که ابتدا ۶ گرم از آکریلیک اسید

مقدمه

سنتز اولین سوپر جاذب در سال ۱۹۳۸ با استفاده از آکریلیک اسید و دی وینیل بنزین حرارتی در یک محیط آبی صورت گرفته است [۱]. سوپر جاذب‌ها را اغلب با عنوان هیدروژل یاد می‌کنند که ژل‌های آب‌دوستی بوده و از انعطاف‌پذیری بالایی در جذب آب در ساختار خود برخوردارند و ساختارشان شبیه بافت طبیعی بدن است [۲]. بیشترین حجم سوپر جاذب‌های تولید شده در جهان در پوشاک یک‌بار مصرف استفاده می‌شود [۳]. در صنعت باغبانی این مواد کمک شایانی را در بهبود خواص فیزیکی خاک از منظر افزایش ظرفیت نگهداری آب و یا حفظ مواد مغذی دارند. از طرفی

همان‌گونه که در شکل (الف) ملاحظه می‌شود بنتونیت خالص دارای قله ترجیحی در حدود ۷ درجه بافاصله d برابر با $1/17$ نانومتر می‌باشد. در حالی که در سوپر جاذب این قله از بین رفته است که این امر بیانگر تعلیق بالای صفحات رسی در کامپوزیت می‌باشد. همچنین قله‌های دیگری نیز در زوایای $1/5$ و 20 مربوط به فاز مونت موریلونیت دیده می‌شود. در کامپوزیت سوپر جاذب نیز قله‌هایی مربوط به پلیمرهای آکرلیک اسید و آکریل آمید در زوایای 10 و 17 دیده می‌شود که بیانگر این مطلب است که ساختار کامپوزیت پلیمری-رسی به خوبی شکل گرفته است.

شکل ۲ (الف) و (ب) نیز به ترتیب تصاویر مربوط به FE-SEM به رس بنتونیت و سوپر جاذب بر پایه آن را نشان می‌دهد.



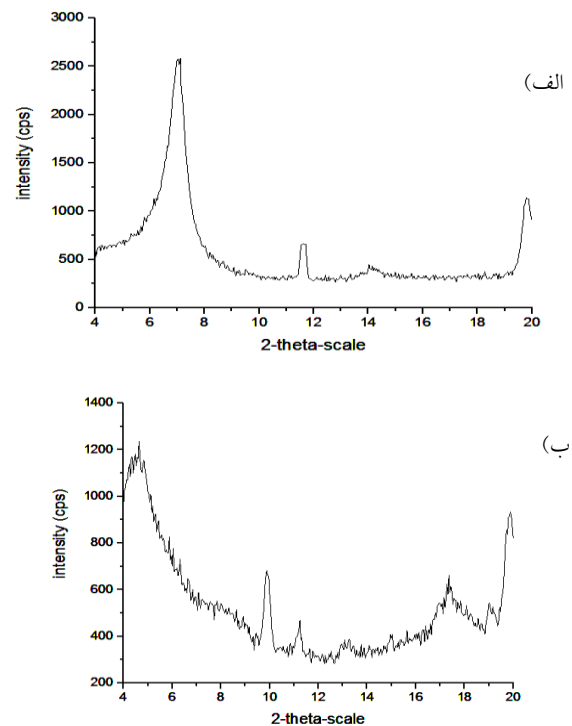
شکل ۲: تصاویر FE-SEM مربوط به (الف) رس بنتونیت و (ب) کامپوزیت سوپر جاذب

همان‌طور که در تصاویر مشاهده می‌شود رس بنتونیت دارای ساختار خوشه‌ای هست که بعد از فرایند پلیمریزاسیون آن برای تشکیل سوپر جاذب ساختارهای چندوجهی، با اشکال مختلفی دیده می‌شود.

با استفاده از سود تا ۸۰ درصد خنثی‌سازی شد که این خنثی‌سازی در حمام یخ برای جلوگیری از عدم پلیمریزاسیون انجام می‌شود. بعد از آن ۶ گرم آکریل آمید و ۱۲ میلی‌لیتر آب به محلول اضافه و سپس ۴ گرم بنتونیت و $0/08$ از پتاسیم پیر سولفات به محلول اضافه شد. در ادامه $0/06$ گرم از ماده MBA را اضافه کرده و حجم محلول به ۱۰۰ میلی‌لیتر رسانده شد. محلول را به مدت نیم ساعت روی همزن قرار داده تا کاملاً یکنواخت گردد. سپس محلول حاصل را داخل لوله آزمایش ریخته و به منظور فرایند جداسازی داخل سانتریفیوژ قرار داده شد. پس از آن محلول جداسازی شده داخل ماکروویو به مدت ۱۰۰ ثانیه در قدرت ۹۰۰ وات قرار داده شد. سپس ماده حاصل چندین بار با متانول شستشو داده شد و در نهایت به مدت ۲۴ ساعت داخل آون در دمای ۷۰ درجه قرار گرفت تا کاملاً خشک گردد و سوپر جاذب در نهایت آماده می‌گردد.

بحث و نتیجه‌گیری

شکل ۱ الگوی پراش پرتوی X مربوط به ماده اولیه بنتونیت و سوپر جاذب ساخته شده بر پایه آن را نشان می‌دهد.



شکل ۱: الگوی پراش پرتوی ایکس (الف) بنتونیت و (ب) سوپر جاذب ساخته شده از بنتونیت

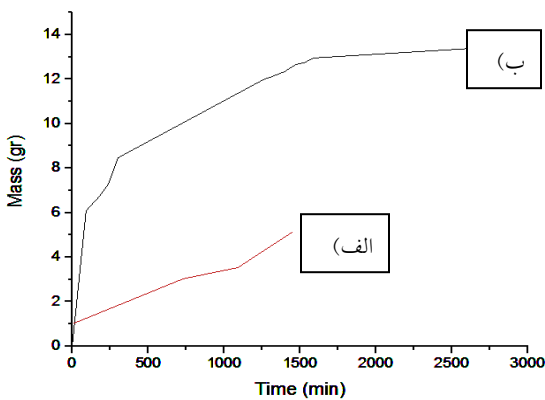
برای بررسی مقدار جذب آب در سوپر جاذب‌ها می‌توان از سه روش چای کیسه‌ای، سانتریفیوژ و غربال استفاده نمود. که در این پژوهش مقدار جذب آب بر روی بنتونیت و کامپوزیت ساخته شده از آن به روش چای کیسه‌ای انجام گرفت.

این روش یکی از متداول‌ترین، سریع‌ترین و مناسب‌ترین روش برای به دست آوردن جذب است. مقدار جاذب مورد استفاده در این روش بین ۰/۱ تا ۰/۵ گرم می‌باشد. نمونه را پس از وزن کردن داخل یک کیسه‌ی چای کیسه‌ای قرار داده و سپس کیسه را به مدت ۳ ساعت (و یا تا زمان رسیدن به تعادل نمونه در جذب آب که برای بنتونیت حداقل ۸ ساعت و حداکثر ۲۴ ساعت است) داخل آب یا محلول سالین غوطه‌ور می‌کنیم تا به تعادل برسد سپس برای وزن کردن نمونه، بعد از خارج کردن آن از آب یا محلول به مدت ۱۵ دقیقه آویزان می‌گردد تا محلول یا آب خارج شود و از طریق رابطه (۱) مقدار تورم به دست می‌آید:

$$S_e = \frac{W_1 - W_0}{W_0} \quad (1)$$

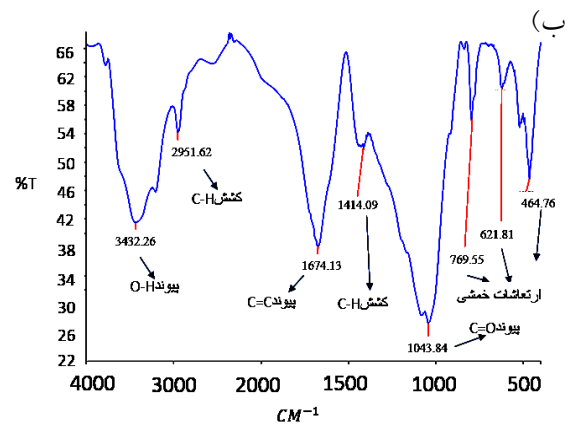
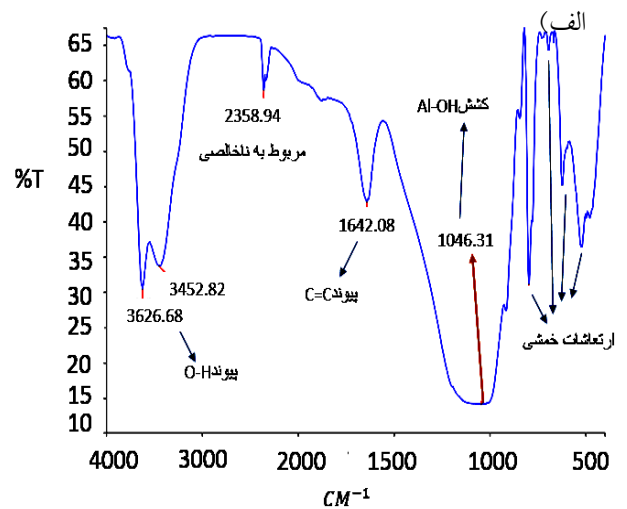
که در این رابطه W_1 نشان‌دهنده مقدار ماده بعد از تورم و W_0 نشان‌دهنده مقدار ماده اولیه است.

در این تحقیق با استفاده از روش چای کیسه‌ای مقادیر جذب و پس دهی آب برای کامپوزیت سوپر جاذب بنتونیتی مورد ارزیابی قرار گرفت. شکل ۴ (الف) و (ب) به ترتیب نمودار میزان تغییرات میزان جذب آب را برای بنتونیت و سوپر جاذب آن نشان می‌دهد.

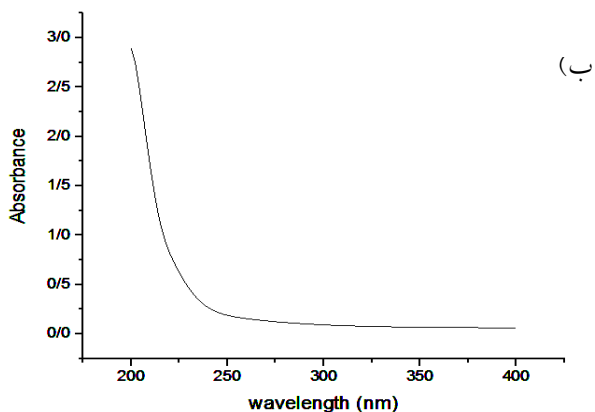


شکل ۴: الف) نمودار جذب آب بنتونیت در یک شبانه‌روز، ب) نمودار جذب آب کامپوزیت

شکل ۳ طیف FTIR این نمونه‌ها را نشان می‌دهد. در طیف بنتونیت قله‌های مشاهده شده در $3626/87$ و $3452/82$ مربوط به گروه‌های O-H و قله مشاهده شده در $2358/94$ مربوط به ناخالصی گاز کربن دی‌اکسید است. قله‌های دیگری نیز در $1642/08$ مربوط به پیوند دوگانه C=C و در $1046/31$ مربوط به کشش Al-OH مشاهده گردید. این در حالی است که در کامپوزیت سوپر جاذب بنتونیتی مطابق شکل (ب) قله مشاهده شده در $3432/26$ مربوط به کشش O-H به دلیل حضور آمید در ترکیب می‌باشد. قله‌های دیگری نیز مطابق طیف FTIR بنتونیت در کامپوزیت آن نیز دیده می‌شود و علاوه بر آن پیوند C=C بعد از تشکیل کامپوزیت تقویت گردیده و حضور پیوند دوگانه C=O نیز در این ترکیب دیده می‌شود.



شکل ۳: الف) طیف FTIR مربوط به الف) پودر بنتونیت و ب) سوپر جاذب بنتونیتی



شکل ۶: نمودار طیف جذب، الف) بنتونیت، ب) کامپوزیت ساخته شده

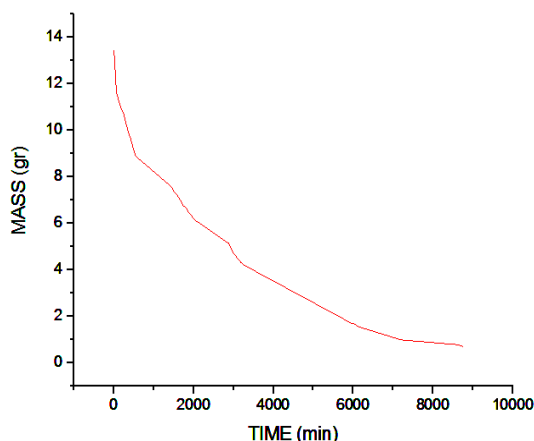
نتیجه گیری

در این تحقیق با استفاده از رس بنتونیت که ماده‌ای فراوان و ارزان قیمت می‌باشد ابتدا کامپوزیت پلیمری سوپرجاذب آن ساخته شد و سپس مشخصه‌های ساختاری، سطحی، اپتیکی، و آزمایش میزان جذب و پس دهی آب به‌طور مقایسه‌ای با ماده اولیه انجام شد. نتایج حاکی از شکل‌گیری ساختار پلیمری- معدنی بر پایه بنتونیت بود که تصاویر سطحی آن حضور ابعاد دانه‌ای متفاوتی با اشکال چندوجهی را نشان داد. از مقایسه میزان جذب ماده اولیه بنتونیت و کامپوزیت آن مشخص شد که فرایند جذب آب به‌طور چشمگیری از حدود ۶ برابر به حدود ۱۳۰ برابر افزایش یافت. مقایسه طیف‌های عبور آن‌ها نیز مؤید جابجایی لبه جذبی به سمت طول‌موج‌های کمتر بعد از تشکیل کامپوزیت سوپرجاذب بود.

مرجع‌ها

- [۱]. Gel, Wikipedia, The free encyclopedia, <http://en.wikipedia.org/wiki/gel>, available in 28 مه 2008.
- [۲]. Buchholz FL, Graham AT, Modern Superabsorbent Polymer, فناوری, Wiley VCH, New York, Ch 1-7, 1998
- [۳]. Buchholz FL, Peppas NA, Superabsorbent Polymers Science and Technology, ACS Symposium Series 573, American Chemical Society, Washington, DC, Ch 2, 7, 8, 9, 1994.
- [۴]. Chen J, H. مانک, K. مانک, Synthesis of superporous hydrogels: hydrogels with fast swelling and superabsorbent properties, J Biomed Mater Res, 44, 53-62 1999 [۵]. B. Bagchi and C. Quesne, J. Phys. A: Math. Gen. 37, L 133(2004).
- [۵]. Abd El-Rehim HA, Hegazy ESA, Abd ElMohdy HL, Radiation synthesis of hydrogels to enhance sandy soils water retention and increase plant performance, J Appl Polym Sci, 93, 1360-1371, 2004

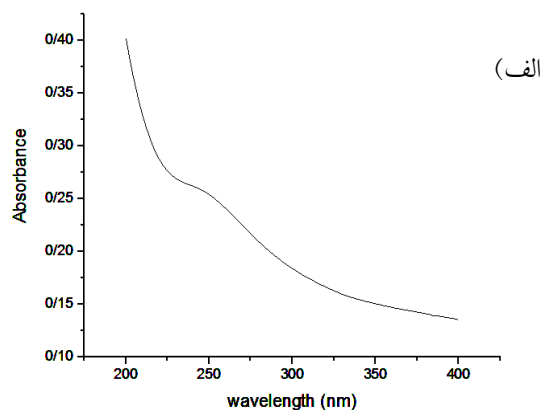
همان‌طور که در نمودارها مشاهده می‌شود بنتونیت دارای جذب پایینی است به‌طوری‌که بعد از مدت ۲۴ ساعت حداکثر ۶ برابر مقدار اولیه خودش متورم می‌شود. این در حالی است که کامپوزیت ساخته شده از جذب بسیار بالایی برخوردار بوده و قابلیت تورم ۱۳۰ برابری را نشان می‌دهد.



شکل ۵: نمودار پس دهی آب کامپوزیت ساخته شده از بنتونیت

شکل ۵ نمودار روند پس دهی آب سوپرجاذب را نشان می‌دهد. همان‌گونه که در نمودار دیده می‌شود، بازه زمانی نسبتاً طولانی در حدود ۸ روز برای واجذب این نمونه در شرایط آزمایشگاهی ارزیابی گردید که حتی این فرایند پس دهی می‌تواند در شرایط محیط خاک طولانی‌تر نیز گردد.

به‌منظور بررسی اثرات نوری بر روی نمونه‌های مورد مطالعه در این تحقیق، از هر دو نمونه با استفاده از طیف نگار داده‌های جذب نوری اندازه‌گیری شد. نتایج حاصل از این اندازه‌گیری‌ها همان‌طور که در شکل ۶ دیده می‌شود، حاکی از وجود دو لبه جذبی حوالی ۲۵۰ و ۳۰۰ نانومتر در رس بنتونیت بود و در کامپوزیت آن تنها یک لبه جذبی در حدود ۲۲۵ نانومتر مشاهده شد.



الف)